

# TURBOMATRIX THERMODESORBER ATD 650



- ▶ **Sämtliche Flüsse durch Mass Flow Controller und elektronische Gasregelung (PPC) gesteuert. Alle Module autark innerhalb des Thermodesorbers, keine Regelungen des GC werden verwendet.**
- ▶ **Exakte Einstellung der Flußgeschwindigkeit (constant flow) in der Säule durch PPC Modul des Thermodesorbers. Temperaturkompensation durch externen Temperaturfühler innerhalb des GC Ofens.**
- ▶ **Möglichkeit, einen definierten Anteil der Probe auf das gleiche oder ein neues TD-Röhrchen bei der Desorption zurück zu gewinnen (sample recollect)**
- ▶ **Impedanzmessung des Röhrchens und der Trap bei der Messung sicher höchste Analysenintegrität (patentiert!)**
- ▶ **Desorptionsgas für die Probe und für das Trägergas können unterschiedlich gewählt werden (z.B. Helium wegen der Inertheit für die Probendesorption und Wasserstoff als Trägergas für schnelle Chromatographie).**
- ▶ **Peltierelement zur Kühlung der Trap kühlbar bis -40°C. Kein flüssiger Stickstoff notwendig.**
- ▶ **Sämtliche Leitungswege mit Sulfinert desaktiviert. Optimierung der Leitungswege durch Microfluidic-Manifold-Bauweise (wichtig für MS-Betrieb) Patentiert!**
- ▶ **Desorptionstemperatur bis 400°C.**
- ▶ **Verwendung von Sandwichpackungen in der Trap möglich durch Umkehr des Desorptionsflusses.**

# TURBOMATRIX THERMODESORBER ATD 650



- ▶ **Effizientes Entfernen von Wasser durch geräteinternen Dry-Purge ohne Verlust der Analyten.**
- ▶ **Spezielle inerte Metall-Transferline zum GC (Patentiert!) oder Fused-Silica-Transferline.**
- ▶ **Einfache, bruchsichere Montage der Trap durch O-Ringe anstelle Verschraubungen (Patentiert!)**
- ▶ **Einfache Bedienung des Gerätes durch Graphische-Touchscreen-Benutzeroberfläche.**
- ▶ **Probentray für 50 Proben**
- ▶ **Gerätedichtigkeitstest vor jeder Desorption sichert Probenintegrität.**
- ▶ **Möglichkeit, die Probe on-Line aufzugeben (Optional).**